PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-230252

(43) Date of publication of application: 22.08.2000

(51)Int.CI.

E02F 9/02 B62D 55/10

(21)Application number: 11-034371

(22)Date of filing:

(71)Applicant: KUBOTA CORP

12.02.1999

(72)Inventor: IKEUCHI KAZUHIKO

NAKADA HIROO

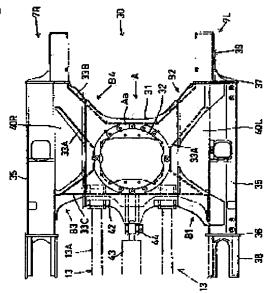
YONEDA YASUTAKA TAKEMURA TOSHIHIKO

(54) TRACK FRAME FOR TURNING WORK MACHINE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the intrusion of mud into a center frame through an extraction hole.

SOLUTION: A center frame 30 is provided with upper and lower members 31, 32, a vertical member 33, a center section A rotatably supporting a revolving superstructure and supporting a bulldozer with them, and right, left, front and rear legs B protruded from the front and rear on the right and left sides of the center section A and connected to right and left side frames 7. An extraction hole 40 is formed with the right and left side frames 7 and the right, left, front and rear legs B. The vertical member 33 is provided with side vertical members 33A arranged near the right and left extraction hole forming edges of the center frame 30 and connected to the side frames 7 at the front and rear ends, a rear vertical member 33B arranged near the rear section forming edge of the center frame 30 and connected to the side frames 7 at the right and left ends, and a front vertical member 33C connecting both side frames 7 at the front ends of both side vertical members 33A or near them.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

22.08.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2000-230252 (P2000-230252A)

(43)公開日 平成12年8月22日(2000.8.22)

(51) Int.Cl.⁷

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

E 0 2 F 9/02

E02F 9/02

В

B 6 2 D 55/10

B 6 2 D 55/10

В

審査請求 未請求 請求項の数3 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

特願平11-34371

(22)出願日

平成11年2月12日(1999.2.12)

(71)出顧人 000001052

株式会社クポタ

大阪府大阪市浪速区敷津東一丁目2番47号

(72)発明者 池内 和彦

大阪府堺市石津北町64番地 株式会社クポ

タ堺製造所内

(72)発明者 中田 裕雄

大阪府堺市石津北町64番地 株式会社クポ

夕堺製造所内

(74)代理人 100061745

弁理士 安田 敏雄

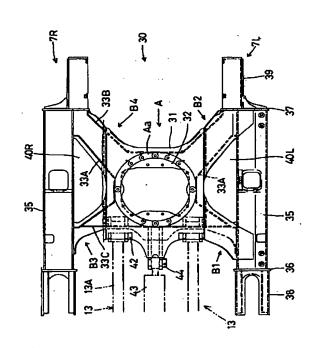
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 旋回作業機のトラックフレーム

(57)【要約】

【課題】 抜き孔からセンタフレームへの泥土の侵入を 防止する。

【解決手段】 センタフレーム30は上下部材31、32とこれらを連結する縦部材33とを有し、かつこれらによって、旋回体を回転自在に支持すると共にドーザを支持する中央部Aと、この中央部Aの左右各側の前後から突出して左右各サイドフレーム7に連結された左右各側の前後脚部Bとを有し、左右各サイドフレーム7と左右各側の前後脚部Bとで抜き孔40を形成する。前記縦部材33は、センタフレームの左右各抜き孔形成縁近傍に配置されかつ前後端がサイドフレーム7に連結された後縦部材33Bと、左右両横縦部材の前端又はその近傍の左右両サイドフレームを繋ぐ前縦部材33Cとを有する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 センタフレームの左右両端にサイドフレ ームを備え、前記センタフレームは上下部材とこの上下 部材を連結する縦部材とを有し、かつこれら上下部材及 び縦部材によって、旋回体を回転自在に支持すると共に ドーザを支持する中央部と、この中央部の左側前後から 突出して左サイドフレームに連結された左側前後脚部 と、中央部の右側前後から突出して右サイドフレームに 連結された右側前後脚部とを有し、前記左右各サイドフ レームと左右各側の前後脚部とで抜き孔を形成してお り、前記縦部材は、センタフレームの左右各抜き孔形成 縁近傍に配置されかつ前後端がサイドフレームに連結さ れた横縦部材と、センタフレームの後部形成縁近傍に配 置されかつ左右端がサイドフレームに連結された後縦部 材と、左右両横縦部材の前端又はその近傍の左右両サイ ドフレームを繋ぐ前縦部材とを有することを特徴とする 旋回作業機のトラックフレーム。

【請求項2】 前記前縦部材は左右方向略全長にわたり、中央部のドーザ支持部から後方に離れて位置していることを特徴とする請求項1に記載の旋回作業機のトラ 20ックフレーム。

【請求項3】 センタフレームの左右両端にサイドフレームを備え、前記センタフレームは上下部材とこの上下部材を連結する縦部材とを有し、かつこれら上下部材及び縦部材によって、旋回体を回転自在に支持すると共にドーザを支持する中央部と、この中央部の左側前後から突出して左サイドフレームに連結された左側前後脚部と、中央部の右側前後から突出して右サイドフレームに連結された右側前後脚部とを有し、前記左右各サイドフレームと左右各側の前後脚部とで抜き孔を形成し、前記 30 縦部材はセンタフレーム側への泥土の侵入を防止するべく、前記サイドフレームと共に抜き孔を包囲する泥土侵入防止縦部材を有することを特徴とする旋回作業機のトラックフレーム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、例えばバックホー 等の旋回作業機に採用されるトラックフレームに関する ものである。

[0002]

【従来の技術】例えば、バックホー等の旋回作業機では、無限軌道帯であるクローラを左右に回動自在に有するクローラ走行装置が採用されており、このクローラ走行装置は装置本体としてトラックフレームを備えている。この旋回作業機のトラックフレームは、一般に、エンジンやボンネット等が搭載された旋回体を中央部に回転自在に支持するセンタフレームと、このセンタフレームの左右両端に連結された前後方向に延びる左右一対のサイドフレームとを備えており、このサイドフレームは、その前後端にクローラが巻き付けられる原動輪と従

動輪とを支持している。

【0003】そして、従来では、旋回体の荷重を十分に支え得るように、上記トラックフレームのセンタフレームとして、サイドフレームに対する連結脚部を左右両端部に前後一対づつ(合計4本)備え、即ち、中央部の左側前後から突出して左サイドフレームに連結された左側前後脚部と、中央部から右側前後に突出して右サイドフレームに連結された右側前後脚部とを有し、平面視において全体が略H型又はX型に形成され、左右各サイドフレームと左右各側の前後脚部とでそれぞれ抜き孔が形成でいる(例えば、特開平8-72615号公報参照)。【0004】また、前記センタフレームは平面視略H型又はX型の上下2枚の板材をその中間の縦板によって連結し、縦板をリブとして使用して厚みのある立体構造物に形成されている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】従来のトラックフレームは、抜き孔を形成することと、縦板を各脚部において幅方向に1枚宛しか設けないこととによって軽量化を図っているが、縦板が各脚部の抜き孔形成縁から奥まった位置に配置されているため、抜き孔から侵入してくる泥土が下板材の端部に溜まることがあり、この溜まった土を排除することが困難になっている。本発明は、前記従来技術の問題点を解決できるようにした旋回作業機のトラックフレームを提供することを目的とする。

【0006】本発明は、センタフレームの抜き孔形成縁 近傍に縦部材を配置することにより、抜き孔からセンタフレームへの泥土の侵入を防止できるようにした旋回作 業機のトラックフレームを提供することを目的とする。 【0007】

【課題を解決するための手段】本発明における課題解決 のための第1の具体的手段は、センタフレーム30の左 右両端にサイドフレーム7を備え、前記センタフレーム 30は上下部材31、32とこの上下部材31、32を 連結する縦部材33とを有し、かつこれら上下部材3 1、32及び縦部材33によって、旋回体3を回転自在 に支持すると共にドーザ13を支持する中央部Aと、C の中央部Aの左側前後から突出して左サイドフレーム7 に連結された左側前後脚部B1、B2と、中央部Aの右 40 側前後から突出して右サイドフレーム7に連結された右 側前後脚部B3、B4とを有し、前記左右各サイドフレ ーム7と左右各側の前後脚部Bとで抜き孔40を形成し ており、前記縦部材33は、センタフレーム30の左右 各抜き孔40形成縁近傍に配置されかつ前後端がサイド フレーム7に連結された横縦部材33Aと、センタフレ ーム30の後部形成縁近傍に配置されかつ左右端がサイ ドフレーム7に連結された後縦部材33Bと、左右両横 縦部材33の前端又はその近傍の左右両サイドフレーム 7を繋ぐ前縦部材33Cとを有することである。

は、その前後端にクローラが巻き付けられる駆動輪と従 50 【0008】これによって、左右各横縦部材33Aは抜

き孔40からセンタフレーム30内への泥土の侵入を防 止する。本発明における課題解決のための第2の具体的 手段は、第1の具体的手段に加えて、前記前縦部材33 Cは左右方向略全長にわたり、中央部Aのドーザ支持部 から後方に離れて位置していることである。これによっ て、ドーザ支持部での枢支ピンの挿脱等のドーザ13の 着脱作業の障害になることがない。

【0009】本発明における課題解決のための第3の具 体的手段は、センタフレーム30の左右両端にサイドフ レーム7を備え、前記センタフレーム30は上下部材3 10 1、32とこの上下部材31、32を連結する縦部材3 3とを有し、かつこれら上下部材31、32及び縦部材 33によって、旋回体3を回転自在に支持すると共にド ーザ13を支持する中央部Aと、この中央部Aの左側前 後から突出して左サイドフレーム7に連結された左側前 後脚部B1、B2と、中央部Aの右側前後から突出して 右サイドフレーム7に連結された右側前後脚部B3、B 4とを有し、前記左右各サイドフレーム7と左右各側の 前後脚部Bとで抜き孔40を形成し、前記縦部材33は センタフレーム30側への泥土の侵入を防止するべく、 前記サイドフレーム7と共に抜き孔40を包囲する泥土 侵入防止縦部材33Aを有することである。

【0010】これによって、泥土侵入防止縦部材33は 抜き孔40からセンタフレーム30への泥土の侵入を防

[0011]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図面 に基づいて説明する。図5は旋回作業機として例示する 後方小旋回型のバックホー1であり、このバックホー1 はクローラ走行装置2と旋回体3と掘削装置4とから主 30 構成されている。クローラ走行装置2は、トラックフレ ーム6の左右サイドフレーム7の前後部に駆動輪8、従 動輪9及び複数個の転輪10を回転自在に支持し、これ らにゴム製又は鉄製のクローラ11を巻き付け、前記駆 動輪8を油圧モータ等の走行駆動源で駆動するように構 成されている。

【0012】前記トラックフレーム6はその上部に旋回 ベアリング12を介して旋回体3を旋回軸Xを中心に旋 回自在に搭載しており、前部にはドーザ13を昇降自在 に装着している。旋回体3には、エンジン15、ボンネ 40 ット16、運転席17、操縦装置18等が搭載され、前 部には、ブラケット19を介して掘削装置4が縦軸回り 揺動自在に装着されている。掘削装置4は、前記ブラケ ット19に縦軸を介して支持された揺動ブラケット20 にブーム21とブームシリンダ22の各基端部を枢支 し、ブーム21の先端にアーム23を枢支してアームシ リンダ24で揺動可能にし、アーム23の先端にバケッ ト25を枢支してバケットシリンダ26で掬い及びダン ブ動作可能にしている。

大別して、センタフレーム30と、このセンタフレーム 30の左右両端に配置されたサイドフレーム7とを備え ている。前記センタフレーム30は、上部材31及び下 部材32と、この上下部材31、32を連結する複数枚 の縦部材33とを有し、これら上下部材31、32及び 縦部材33は鉄板、鋼板等で形成されている。センタフ レーム30は前記上下部材31、32及び縦部材33に よって、旋回体3を旋回ベアリング12を介して回転自 在に支持すると共にドーザ13を支持する中央部Aと、 との中央部Aの左側前後から突出して左サイドフレーム 7Lに連結された左側前後脚部B1、B2と、中央部A の右側前後から突出して右サイドフレーム7Rに連結さ れた右側前後脚部B3、B4とを有する。Aaは中央部 Aにおける旋回ベアリング12を受持するベアリング受 け部を示す。

【0014】前記下部材32は中央部Aから四方の脚部 B1~B4まで1枚の板材で形成されているが、上部材 31は受け部Aaを形成した中央部分と脚部B1~B4 とが別部材で形成されていて、それを溶着して一体にし ている。但し、上下部材31、32共に1枚板で形成し たり、下部材32の脚部B1~B4を別部材で形成した りしてもよい。左右各サイドフレーム7F、7Rは、前 後中途の正面断面形状が門形状の支持枠35の前後に板 材36、37を固着し、この前後板材36、37に從動 輪9を支持する從動輪支持体38と駆動輪8を支持する 駆動輪支持体39とを固着して構成されており、前記支 持枠35には複数個の転輪10が軸支され、かつその前 後部に前後の脚部Bが固着されている。

【0015】前記センタフレーム30は中央部Aから四 方へ脚部B1~B4が突出しているので、平面視におい て略X字状になっており、略H字状に形成することもで き、左サイドフレーム7Fと左側前後脚部B1、B2と は左側抜き孔40 Lを形成することになり、右側サイド フレーム7Rと右側前後脚部B3、B4とは右側抜き孔 40 Rを形成することになる。また、センタフレーム3 0は中央部Aが最も高く、中央部Aから四方の脚部B1 ~B4の先端に行くに従って低くなるように脚部Bは下 向き傾斜に形成されており、また、センタフレーム30 の上下厚さは中央部Aが最も厚く、中央部Aから四方の 脚部B1~B4の先端に行くに従って薄くなっている。 【0016】センタフレーム30の前部には、ドーザ1 3の支持アーム13Aを枢支ピンを介して揺動自在に支 持するアーム支持部42と、ドーザ13を昇降するドー ザシリンダ43を枢支ビンを介して支持するシリンダ支 持部44とが形成され、これらによりドーザ支持部が形 成されている。センタフレーム30は上下部材31、3 2を複数枚の縦部材33で結合しているので、この縦部 材33がリブとなった立体構造物に構成されている。縦 部材33は、センタフレーム30の左右各抜き孔40

【0013】図1~5において、トラックフレーム6は 50 L、40Rを形成している縁の近傍に配置されかつ前後

5

端がサイドフレーム7L、7Rに連結された横縦部材33Aと、センタフレーム30の後部を形成している縁の近傍に配置されかつ左右端がサイドフレーム7L、7Rに連結された後縦部材33Bと、左右両横縦部材33Aの前端又はその近傍の左右両サイドフレーム30を繋ぐ前縦部材30Cとを有している。

【0017】前記左右一対の横縦部材33Aは山形状に形成されていて、その山形頂部は上部材31のベアリング受け部Aaとオーバラップしており、中央部Aの横側縁及び脚部Bの抜き孔40側縁に可及的に近づけられ、抜き孔40側から中央部A及び脚部B内への泥土の侵入を防止する泥土侵入防止縦部材となっている。換言すると、横縦部材33Aはサイドフレーム30と共に抜き孔40をその周囲近傍で包囲しており、中央部A及び脚部Bの抜き孔40側に奥深い懐を作らないことにより、土が溜まらないようにしている。

【0018】前記後縦部材33Bも山形状に形成されていて、その山形頂部は上部材31のベアリング受け部Aaにとオーバラップしており、中央部Aの後側縁及び脚部B2、B4の後側縁に可及的に近づけられており、左20右横縦部材33Aと共に左右後脚部B2、B4を筒形状に形成し、その筒内部を油圧配管等を挿通できるようになっている。前記前縦部材30Cは略直線状の板材で形成されていて、下部材32の略前縁に位置して上部材31のベアリング受け部Aaとオーバラップしているが、上部材31の前縁より奥まった位置にあって、アーム支持部42にアーム13A連結用の枢支ビンを左右方向から挿脱するのを妨害しない構造となっている。

【0019】前記枢支ビン挿通を可能にするために、前 縦部材30Cの左右両端は左右前脚部B1、B3の前縁 30 から後退した位置、即ち、ドーザ支持部から後方に離れ た位置にあり、横縦部材33A又はサイドフレーム30 のどちらに連結していてもよく、左右を繋いでおればよ い。なお、本発明は前記実施の形態に限定されるもので はなく、種々変形することができる。例えば、回転作業 機としては、後方小旋回型バックホーの他に、標準型、 超小旋回型でもよく、またその他の作業機でもよい。

【0020】図6は前記転輪10の支持構造の1例を示しており、サイドフレーム30に支持された転輪軸47にブッシュ48を介して転輪10が回転自在に支持され、転輪軸47の端部に固定したブラケット49によって抜け止めされ、このブラケット49と転輪10の間はフローティングシール50によりシールされている。前記ブッシュ48は従来技術では鍔付きブッシュが使用されており、コストダウンを図っている。鍔無しのブッシュ48を使用するために、転輪10とブラケット49の間の摺接による焼き付きを防止するために、転輪10のブラケット49側の面(又はブラケット49の転輪10側の面)に放射方向に油溝10Aを形成している。

,

【0021】この油溝10Aによって、ブッシュ48の 内外周をつたってくる油が転輪10とブラケット49の 間の摺動面に侵入できるようになる。図5、7、8は枢 支ピンの固定構造の1例を示しており、51はアームシ リンダ24の基部側枢支ピンである。この枢支ピン51 は一端に切欠部52が形成されており、この切欠部52 は枢支ピン51の周面の一部に平坦面52Aを形成した ものである。ブーム21の中途屈曲部に固定の左右一対 のブラケット56には、それぞれボス部材53が固着さ 10 れ、一方のブラケット56と両方のボス部材53には枢 支ピン51を挿通可能な孔が形成され、これに対して他 方のプラケット56には、切欠部52を形成した枢支ピ ン51の端部と適合する形状のピン孔54が形成されて おり、このピン孔54には平坦面54Aが形成されてい て、前記切欠部52の平坦面52Aと当接して枢支ピン 51の回り止めをするようになっている。

【0022】枢支ピン51の切欠部52形成側端部には止め板55がボルト固定されており、枢支ピン51の抜け止めをしている。、前記枢支ピン51は切欠部52を設けてブラケット56で回り止めをすることにより、回り止め部材を省略してコストダウンを図り、ピン長さが短くなりかつブラケット56からの突出もなくなることにより、配管スペースが広くかつ外観がすっきりするようになっている。なお、前記枢支ピンの固定構造は、アームシリンダ24のピストンロッド側枢支ピン、ブームシリンダ22、バケットシリンダ26及びブーム21の両端枢支ピン等にも適用可能であり、また、ブラケット56に固定のボス部材53はなくともよい。

[0023]

【発明の効果】以上詳述した本発明によれば、縦部材で 抜き孔からセンタフレーム内への泥土の侵入を防止する ことができ、土はけ、洗車性が良好となり、ドーザ支持 部での枢支ビンの挿脱等のドーザの着脱作業が容易にな る。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の実施の形態を示す平面図である。
- 【図2】同左側面図である。
- 【図3】同正面図である。
- 【図4】同背面図である。
-) 【図5】バックホーの全体側面図である。
 - 【図6】転輪の支持構造の1例を示す断面図である。
 - 【図7】枢支ピンの固定構造の1例を示す断面図である。

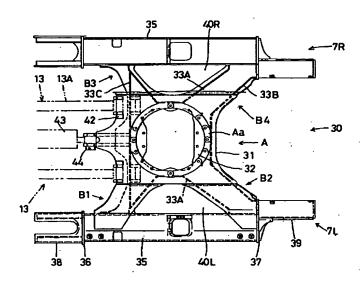
【図8】図7のY-Y線断面図である。 【符号の説明】

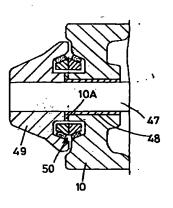
- 1 バックホー (旋回作業機)
- 2 走行装置
- 3 旋回体
- 6 トラックフレーム
- 50 7 サイドフレーム

30 センタフレーム *33A 横縦部材 (泥土侵入防止縦部材) 3 1 上部材 3 3 B 後縦部材 前縦部材 32 下部材 33C 抜き孔 33 縦部材 40

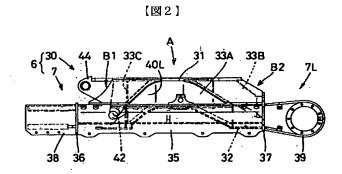
【図1】

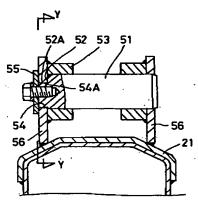
【図6】





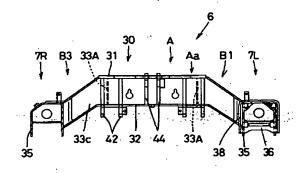
[図7]

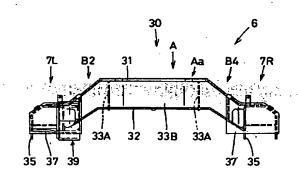




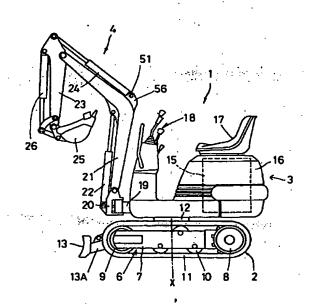
【図3】

【図4】

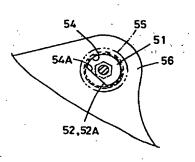




【図5】



【図8】



フロントページの続き

(72)発明者 米田 安孝 大阪府堺市石津北町64番地 株式会社クボ タ堺製造所内 (72)発明者 竹村 俊彦 大阪府堺市石津北町64番地 株式会社クボ タ堺製造所内